

Предприятие
Подразделение
Исполнитель ремонта
Продолжительность ремонта

"Южкокс"
Коксовый цех
подрядчик

Ведомость дефектов

№ 49

Утверждаю:
Главный механик
"Южкокс"
Ю.Ю. Суховой
20.09.15

на

(вид ремонта)

ремонт

Ремонт газопроводящей арматуры отопления КБ№6 коксовая сторона

инв. №

168149/5

(наименование объекта)

п/п	Наименование вкрута, угля, основного конструктивного элемента, требующего ремонта, перечень работ, подлежащих выполнению, наименование деталей, подлежащих замене или реставрации	№ чертежа	№ позиции	Объем работ		Детали и углы				Материалы		ед. изм.	количество	Машины и механизмы	Исполнитель ремонта	Примечание
				ед. изм.	количество	подлежат замене			подлежат изготовлению		наименование					
						количество	1-й шт.	всего	количество	масса						
1	Температура в ремонтной зоне свыше 40 °С	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	15	17
1	Разборка огнеупорной кладки головок под рамной			М3	6,5											
2	Кладка головок под рамой			М3	6,5						Кирпич ША-5	тн	8,5			
3	Демонтаж металлоконструкций корнорной зоны при помощи газорезки			т	0,815						Мертель шамотный	тн	0,3			
4	Изготовление металлоконструкций корнорной зоны при помощи газорезки			т	0,815						Керосин	л	по норме			
5	Монтаж металлоконструкций корнорной зоны при помощи электросварки			т	0,815						Кислор. в бал.	л	по норме			
6	Демонтаж тройника корнорной зоны			шт	130,009	130					Кислор. в бал.	шт	0,815			
7	Монтаж тройника корнорной зоны			шт	130,030	130					Лист 8мм	т	0,815			
8	Переустройство вкладыша чулунного			шт	130,000	130	38,00	4940,00			Керосин	л	по норме			
9	Демонтаж газопроводящего стояка			шт	130,000	130	13,60	1768,00			Кислор. в бал.	шт	по норме			
10	Узелка газопроводящего стояка от труба 78х4,5			перез	260,000						Электроды УОНИ 13/55 4мм	т	по норме			
11	Ручная электродугоза сварка газопроводящего стояка от труба 78х4,5			шт	130,000	130	2,70	351,00			Кислор. в бал.	л	по норме			
12	Ремонт места стыка +40 град.)			шт	130,000	130	2,70	351,00			Электроды УОНИ 13/55 4мм	т	по норме			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	15	17
13	Монтаж гибкого рукава (при температуре воздуха на рабочем месте выше +40 град.) <i>957</i>			шт	130,000	130	2,70	351,00			Рукав гибкий метал. L=340, ч. 12-1088753	шт	130			
											Болт 12x70	кг	39,7488			
											Гайка М12	кг	8,1484			
14	Демонтаж крестовины Ду50			шт	195,000	195	3,50	682,50			Поранит ПОН-Б-4 мм	кг	23,6			
15	Монтаж крестовины Ду50			шт	195,000	195	3,50	682,50			Крест чугунный 50 черт. 5671	шт	195			
16	Демонтаж сгона Ду50 <i>с сор.</i>			шт	130,000											
17	Монтаж сгона Ду50			шт	130,000											
18	Демонтаж пушки декарбонизации			шт	130,000	130	12,00	1560,00								
19	Монтаж пушки декарбонизации			шт	130,000	130	12,00	1560,00			Клапан для воздуха левый ч. 24-1088692СБ	шт	52			
											Клапан для воздуха правый ч. 24-1088739СБ	шт	52			
20	Резка и чистка пушки декарбонизации			шт	130,000											
21	Демонтаж рычага пушки декарбонизации			шт	130,000	130	2,80	364,00								
22	Изготовление рычага пушки декарбонизации			шт	130,000	130	2,80	364,00			Ст. лист 10мм	тн	0,365			
											Электроды УОНИ 13/55 4мм	тн	по норме			
23	Монтаж рычага пушки декарбонизации				130,000	130	2,80	364,00								
24	Демонтаж кантовочного крана <i>с сор.</i>			шт	65,000	65	35,20	2288,00								
25	Монтаж кантовочного крана			шт	65,000	65	35,20	2288,00			Кран кантовочный б/у	шт	65			
26	Резка кантовочного крана			шт	65,000	65	35,20	2288,00								
27	Демонтаж штанги воздушных клапанов круг ø 16мм <i>с сор.</i>			м.п	75,000	75	1,58	118,50								
28	Монтаж штанги воздушных клапанов круг ø 16мм			м.п	75,000	75	1,58	118,50			Зажим	шт	20			
29	Демонтаж уплотнительного манжета			шт	130,000	130	4,40	572,00								
30	Монтаж уплотнительного манжета			шт	130,000	130	4,40	572,00			Труба бесшовная 76x4,5 12X18H10T ГОСТ 9941-81	кг	305			40937

Начальник коксового цеха

Механик цеха

Мазурин Р.А.
Васильев И.С.